

# Структура обозначения изделий при заказе

| XXXX   | XX | XX. | XX. | XX. | XXX. | XXX |
|--|----|-----|-----|-----|------|-----|
| Серия*   |    |     |     |     |      |     |
| Способ изготовления корпуса**<br>Ц – цельносварной<br>ЦУ – цельносварной укороченный   |    |     |     |     |      |     |
| Присоединение к трубопроводу<br>Ф – фланцевое<br>П – под приварку<br>М – межфланцевое<br>Р – муфтовое<br>Ш – штуцерное<br>Ц – цапковое   |    |     |     |     |      |     |
| Климатическое исполнение<br>00 – умеренный У1 (до -40°C), сталь 20<br>01 – холодный ХЛ1 (до -60°C), сталь 09Г2С, 20ГЛ, нерж. сталь   |    |     |     |     |      |     |
| Тип привода<br>1 – рукоятка<br>3 – редуктор ручной с червячной передачей<br>6 – пневматический привод<br>7 – гидравлический привод<br>6(7) – пневмогидравлический привод<br>9 – электрический привод<br>0 – с фланцем для установки привода (под привод)<br>10 – под Т-образный ключ |    |     |     |     |      |     |
| Номинальное давление PN  |    |     |     |     |      |     |
| Номинальный диаметр DN   |    |     |     |     |      |     |